



Ver la ficha técnica
en línea

/ BTA320

/ Normas

- Conformidad CE



/ Ventajas

- Electrónica probada adoptada por los clientes más exigentes
- Pomo ergonómico de fácil acceso: Pomo prominente para facilitar el agarre con guantes aislantes.
- penta-pim-advantage-voltage/sensor-leger-for-better-handling

/ Areas de actividad



Distribución de electricidad



Sub-estaciones



Industria



Transporte



Movilidad eléctrica

/ Características

- **Tipo de tensión :** Tensión alterna
- **Frecuencia de la red :** 50 y 60 hercios
- **Condición de uso :** Interior, Al aire libre
- **Alimentación :** Pila de 9 V
- **Tensión mínima de funcionamiento (V) :** 50
- **Tensión máx. de funcionamiento (V) :** 500
- **Tipo de electrodos :** En forma de V
- **Color :** Negro
- **Dimensiones (mm) :** 70X1360
- **Peso (kg) :** 1.4
- **Autocomprobación**
- **Instrucciones de uso :** Multilingüe
- **Embalaje :** Cubierta