/ BTA320

Ver la ficha técnica en línea

/ Normas

- Conformidad CE

/ Ventajas

- Electrónica probada adoptada por los clientes más exigentes
- Pomo ergonómico de fácil acceso: Pomo prominente para facilitar el agarre con guantes aislantes.
- Détecteur léger pour une meilleure manipulation

/ Areas de actividad

- Distribución de electricidad
- Industria
- Movilidad eléctrica
- Sub-estaciones
- Transporte

Documento no contractual, bajo reserva de errores u omisión

/ Características

- **Power type :** Alternating power
- **Network frequency (Hz) :** 50/60
- **Condition of use :** Inside, Outside
- **Battery type :** 9V battery (x1)
- **Operating voltage min (V) :** 50
- **Operating voltage max (V) :** 500
- **Electrode type (mm) :** V56
- **Color :** Black
- **Measurement (mm) :** 70X1360
- **Weight (kg) :** 1.4
- **Auto test**
- **Notice :** Multilingual
- **Packaging :** Textil bag

Documento no contractual, bajo reserva de errores u omisión