



Voir la fiche
technique en ligne

/ BTA320

/ Normes

- Conforme CE



/ Avantages

- Electronique éprouvée et adoptée par les clients les plus exigeants
- Bouton facile d'accès et ergonomique : Bouton proéminent pour faciliter la préhension avec des gants isolants.
- Détecteur léger pour une meilleure manipulation

/ Domaines d'activité



Distribution d'électricité



Sous-station



Industrie



Transport



Mobilité électrique

/ Caractéristiques

- Tension d'utilisation : BT
- Type de tension : Tension alternative
- Fréquence du réseau (Hz) : 50/60
- Condition d'utilisation : Intérieure, Extérieure
- Alimentation : Pile 9V (x1)
- Tension d'utilisation min (V) : 50
- Tension d'utilisation max (V) : 500
- Type d'électrode (mm) : V56
- Dimensions (mm) : 70X1360
- Poids (kg) : 1.4
- Auto test
- Notice d'utilisation : Multilingue
- Packaging : Housse